

COMUNE DI MARANO SUL PANARO

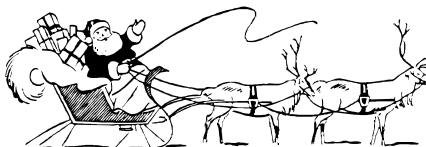


# Natale a Marano

2015



*Programma di iniziative nel periodo delle Festività Natalizie 2015*



## Mercatini "Magica Marano"

*Un'occasione per riscoprire il piacere di incontrarsi nella Piazza di Marano*

**8, 13 e 20 Dicembre**

dalle ore 8,30 alle 18,00

*Bancarelle di artigianato e oggettistica natalizia*

*Musica dal vivo, Animazioni per bambini, Passeggiate a cavallo con l'Ass.ne Equestre "Terre del Panaro"*

*Stand gastronomici con borbenghi, vin brulé, cioccolata in tazza,*

### Martedì 8

Dalle ore 10,00: Mercatino dell'Ass.ne Albero e i bambini": biscotti, cioccolata in tazza, gadget natalizi e giocattoli

Ore 14,30 **LA STELLA DI BETLEMME**: Laboratorio di falegnameria per bambini (Palazzo Montecuccoli)

Ore 15,00: **Arriva Babbo Natale** con tanti regali per tutti i bambini (Ass. Albero e i bambini)

Ore 15,30: **"INCANTO DI NATALE" Concerto corale di LALO CIBELLI**

con Elisabetta Sacchetti, Sarita Savigni, Cristina Mantovani e Alessandro Pivetti al pianoforte  
(in caso di maltempo in Chiesa Parrocchiale)

Ore 16,00: **RACCONTI DI NATALE** letture per bambini e consigli di lettura ai genitori

Palazzo Montecuccoli- sale del Museo - a cura dei volontari NPL Nati per Leggere)

Ore 17,00: **ACCENSIONE PIROTECNICA** del calendario dell'Avvento sulla facciata municipale e accensione delle luminarie

### Domenica 13

Ore 10,00: **BABBO NATALE arriva in '500** a cura del "Gruppo Cinquecento"

Ore 15,00: **NATURALMENTE NATALE**: laboratorio creativo per bambini con i materiali del bosco

(Palazzo Montecuccoli - a cura del Museo Civico di Ecologia e Storia Naturale di Marano)

Ore 15,30: **DISCOHEAD** in concerto - musica dal vivo

### Domenica 20

Ore 15,00: **"CHRISTMAS CONCERT"** concerto della Scuola di Canto INVOCE di Modena M<sup>a</sup> Jenny Demara

Ore 16,00 **CONSEGNA DEL PREMIO "MARANESE DELL'ANNO"**

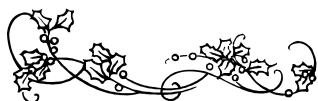
Ore 16,30 **"PESCIOLINO NATALINO"**: truccabimbi (Palazzo Montecuccoli)

Ore 17,00 **"IL PESCE GIUSTO"**: **SHOW-COOKING** con degustazione con lo chef Giorgio Cabella ed Enrico Biolchini (Palazzo Montecuccoli)

Ore 18,00 **Aperitivo musicale** a cura del Bar Sport con il gruppo "HUMUS"



I "MERCATINI DI NATALE" sono un'iniziativa dell'Associazione di promozione territoriale "MAGICA MARANO" in collaborazione con il Comune di Marano sul Panaro - Assessorati Cultura e Sviluppo economico

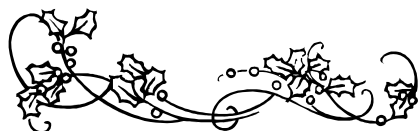


## *ancora appuntamenti:*



### Dicembre 2015

- 18 Venerdì**     **CANTIAMO IL NATALE** concerto degli alunni (Tempo Pieno) della Scuola Elementare Chiesa Parrocchiale - ore 10,30
- 19 Sabato**     **CANTIAMO IL NATALE** concerto degli alunni (Tempo Moduli) della Scuola Elementare Chiesa Parrocchiale - ore 10,30
- 18 Venerdì**     **"SOGNANDO MOLIERE"** spettacolo teatrale della Compagnia delle Storie Erranti (Rassegna PASSIONE TEATRO) – al Centro Culturale, ore 21 – Ingresso libero
- 19 Sabato**     **CONCERTO DI NATALE** della **CORALE "Evaristo Pancaldi" di Modena**  
Chiesa Parrocchiale - ore 21,00 (a cura della Parrocchia di Marano)  
**"BALLANDO"** SPETTACOLO DI DANZA della Scuola Blue Dance di Vignola  
al Centro Culturale, ore 20,30
- 24 Giovedì**     **Vigilia di Natale**  
**IN PIAZZA PER SCAMBIARSI GLI AUGURI**  
dalle ore 10,30 in Piazza Matteotti  
**Tradizionale Concerto della Banda cittadina;**  
**Brindisi e vin brulé con la Botte dell'Ass.ne Carnevale Maranese**  
(Botte del vin brulé anche intorno alla mezzanotte)



### Gennaio 2016

- 6 Mercoledì**     **FESTA DELLA BEFANA** al Centro culturale – ore 15,30  
**Spettacolo per bambini e .....Arrivo della Befana !!!**  
con l'Associazione Tutti Insieme con Gioia  
ed estrazione dei premi della Lotteria della Befana dell'Ass.ne "Albero e i Bambini"
- 9 Sabato**     **"LA STREGA ROSSELLA"** lettura per bimbi dai 3 ai 5 anni  
(Centro per le Famiglie e Ass. Compagnia del Piffero) Biblioteca comunale, ore 10
- 23 Sabato**     **"PAGINE E RISATE"** lettura per bimbi dai 3 ai 5 anni  
(Il Mosaico) Biblioteca comunale, ore 10
- dal 16 al 31**     **LE CASSE RITROVATE** - Mostra fotografico - documentaria: Il fronte della Grande Guerra nelle foto di VAIFRO AGNOLI e nelle lettere del maranese MEDARDO VENTURELLI. A cura di Fausto Corsini in collaborazione con il Comitato #MARANORESISTE (Palazzo Montecuccoli)
- 30 Sabato**     **CONCERTO dell'Orchestra "Amici del Mandolino" di Milano**  
**Diretta dal M° Vittorio Naldi** - Rassegna *Protagonista il Mandolino* - Centro culturale ore 20,30  
ingresso gratuito

**Auguri di Buone Feste a tutti !!!**

**Uno speciale ringraziamento ai commercianti che hanno contribuito alla realizzazione delle luminarie natalizie 2015**

**(la vetrofania sulle vetrine identifica i negozi aderenti)**